

Detektor gazów toksycznych T100

- 2-przewodowy, nadajnik 4-20mA
- Czujnik elektrochemiczny
- Wbudowana kontrola zera i zakresu pomiarowego
- Kalibracja jednoosobowa
- Montowany powierzchniowo układ elektroniczny
- Podwyższona odporność na zakłócenia elektromagnetyczne oraz na częstotliwości radiowe
- Bardzo dobry stosunek ceny do osiągnięć
- Współpracuje z większością sterowników 4-20mA
- Dostępne ampułki kalibracyjne
- Posiada certyfikat ATEX II 2 G EEx ia IIC T4



T100 jest 2-przewodowym detektorem do wykrywania/pomiaru wielu rodzajów gazów. Jest wyposażony w nadajnik pętli 4-20 mA. Został zabudowany w wytrzymałej zwartej metalicznej obudowie i posiada zaawansowany czujnik elektrochemiczny oparty na technologii mikroogniw paliwowych. Zapewnia stabilną pracę w trudnych warunkach środowiskowych i nie wymaga konserwacji.

Detektor oparty jest na sprawdzonej technologii dyfuzyjnej bariery kapilarnej, pozwalającej na uzyskanie niskiego współczynnika temperaturowego i bezpośredniej odpowiedzi sygnałowej na stężenie względnie niezależnej od ciśnienia. Użycie elektrod w technologii ogniw paliwowych zapewnia długoterminową stabilność i długi czas życia czujnika.

Dyfundujący na powierzchnię elektrody czujnika gaz reaguje na jej powierzchni albo poprzez utlenianie (np. CO, H₂S, SO₂, NO, H₂, HCN, HCl, O₂, C₂H₄O, SiH₂, NH₃, itp) lub poprzez redukcję (NO₂, O₃, ClO₂, oraz Cl₂). Reakcje są katalizowane za pomocą specjalnie dobranych materiałów elektrod dostosowanych do wykrywanego gazu.



Detektor gazów łatwopalnych CGS500

- skompensowany temperaturowo
- niski dryft
- poprawiona odporność na "zatrucie czujnika"
- długi czas życia
- krótki czas reakcji
- chropowaty, nierdzewny stalowy czujnik
- wykrywa łatwopalne gazy i rozpuszczalniki
- duży wybór akcesoriów
- certyfikat ATEX II 2 G EEx d IIC T6

Czujnik CGS500 został zaprojektowany w celu mierzenia stężenia łatwopalnych gazów w skali 0-100% DGW (Dolna Granica Wybuchowości). CGS500 jest dostępny w postaci samodzielnego czujnika lub z iskroszczelną skrzynką połączeniową. Każdy czujnik zawiera po dwa elementy termokatalityczne. Łatwopalne gazy utleniają się na powierzchni aktywnego elementu podczas, gdy drugi element kompensuje wpływ temperatury, ciśnienia oraz inne parametry. Każdy element składa się z zwoju drutu z czystej platyny otoczonego podłożem z tlenku glinu zawierającego katalizator. Prąd elektryczny przechodzący przez elementy podnosi ich temperaturę do poziomu w którym rozpoczyna się utlenianie. Katalizator obniża temperaturę w elemencie utleniającym się, co w rezultacie wydłuża czas pracy elementu i prowadzi do znacznego zmniejszenia poboru energii. Czujnik CGS500 jest dostępny w różnych modelach. CGS500-NP30 jest wytrzymałym czujnikiem ogólnego zastosowania. CGS500-300P posiada podwyższoną odporność na zatrucie a CGS500-VQ41 jest optymalny do monitorowania stężenia amoniaku i nafty.

Specyfikacja T100

Napięcie zasilania	Znamionowo 24Vdc (eksploatacyjnie od 12Vdc do 30Vdc)
Prąd zasilania	Znamionowo: 4mA, pełna skala 20mA
Czas pracy w standardowych warunkach normalnych	Standardowo 2 lata
Wymogi rozruchowe	1 godzina (24 godziny dla HCl, C ₂ H ₄ O, & NO)
Czas magazynowania od 0 do 20°C	6 miesięcy
Temperatura użytkowania	-20°C do +40°C
Ciśnienie użytkowania	± 10% ciśnienia otoczenia
Wpływ ciśnienia roboczego na dokładność	W przybliżeniu 0.05% sygnału na mm Hg
Zakres wilgotności	15% do 90% bez skraplania
Wrażliwość pozycjonowania	Brak
Dryft w stand. warunk. normalnych	<2% pełnej skali na miesiąc
Certyfiakt ATEX	II 2 G EEx ia IIC T4 (Certyfikat nr SIRA03ATEX2405)
Rozmiar	Sz: 75mm, D: 58mm, W: 80mm (wylączając czuniki)
Masa	400g
Zgodność elektromagnetyczna (EMC)	Zgodny z normą EN50081 i EN50082
Materiał obudowy	Wytrzymałe aluminium ALSi12, zawartość magnezu <0.4%, wypalana emalia szara RAL7001. Nierdzewna stalowa komora czujnika. (Wersja morska dostępna w specjalnym zamówieniu)

Dostępne gazy i zakresy

Dostępne są różne zakresy pomiarowe. Poniższa tablica pokazuje kilka z dostępnych gazów oraz ich minimalny oraz maksymalny zakres pomiarowy. Poadno również czas reakcji w sekundach.

Gaz	CO	H ₂ S	SO ₂	NO	NO ₂	H ₂	Cl ₂	H ₂ CN	HCl	NH ₃	O ₃	C ₂ H ₄ O	O ₂
Min FSD (ppm)	50	5	5	10	5	500	5	50	30	100	3	20	5%
Max FSD (ppm)	2000	1000	2000	1500	200	4%	250	200	50	1000	5	100	30%
Czas reakcji	25	30	15	10	35	30	100	100	120	100	150	140	12

Specyfikacja CGS500

Napięcie zasilania	2.05Vdc ± 0.05Vdc
Pobór prądu	300mA (dla standardowych wersji oraz wersji odpornej na zatrucie)
Zakres detekcji	0-100% DGW (Dolna Granica Wybuchowości)
Czas reakcji	Standardowo < 15 sekund
Czas stabilizacji	1 minuta
Wymagany czas kondycjonowania	1 godzina
Temperatura użytkowania	-20°C do +40°C
Gwint montowany	M25 X 1.5mm
Gwint dodatkowy	M42 X 1.5mm
Masa	Czujnik: 400g Iskroszczelna obudowa: 300g
Wymiary iskroszczelnej obudowy	Sz: 75mm, D: 58mm, W: 80mm
Zgodność elektromagnetyczna (EMC)	Zgodny z normą EN50081 i EN50082
Certyfikat ATEX	II 2 G EExd IIC T6 (Certyfikat nr BAS00ATEX2246X)

Opis okablowania

Czerwony przewód	Element aktywny
Zielony przewód	Złącze
Czarny przewód	Element referencyjny

Dostępne akcesoria razem z gwintem M42

Ośłona przeciwbryzgowa	C13038
Adapter przepływowy	C13055
Aplikator gazowy	C13063
Adapter filtru	C13113
Mocowanie	C13064

Monicon Technology Ltd
Ballybrit Industrial Estate
Monivea Road
Galway
Ireland

Tel: +353 91 752884
Fax: +353 91 752886
e-mail: sales@monicon.com
web-site: www.monicon.com

Dystrybucja i serwis w Polsce:

POLTRADE
ul. Boczna 9
41-100 Siemianowice Śl

tel: +48 32 608 59 51
faks: +48 32 608 59 52
www.poltrade.biz
office@poltrade.biz